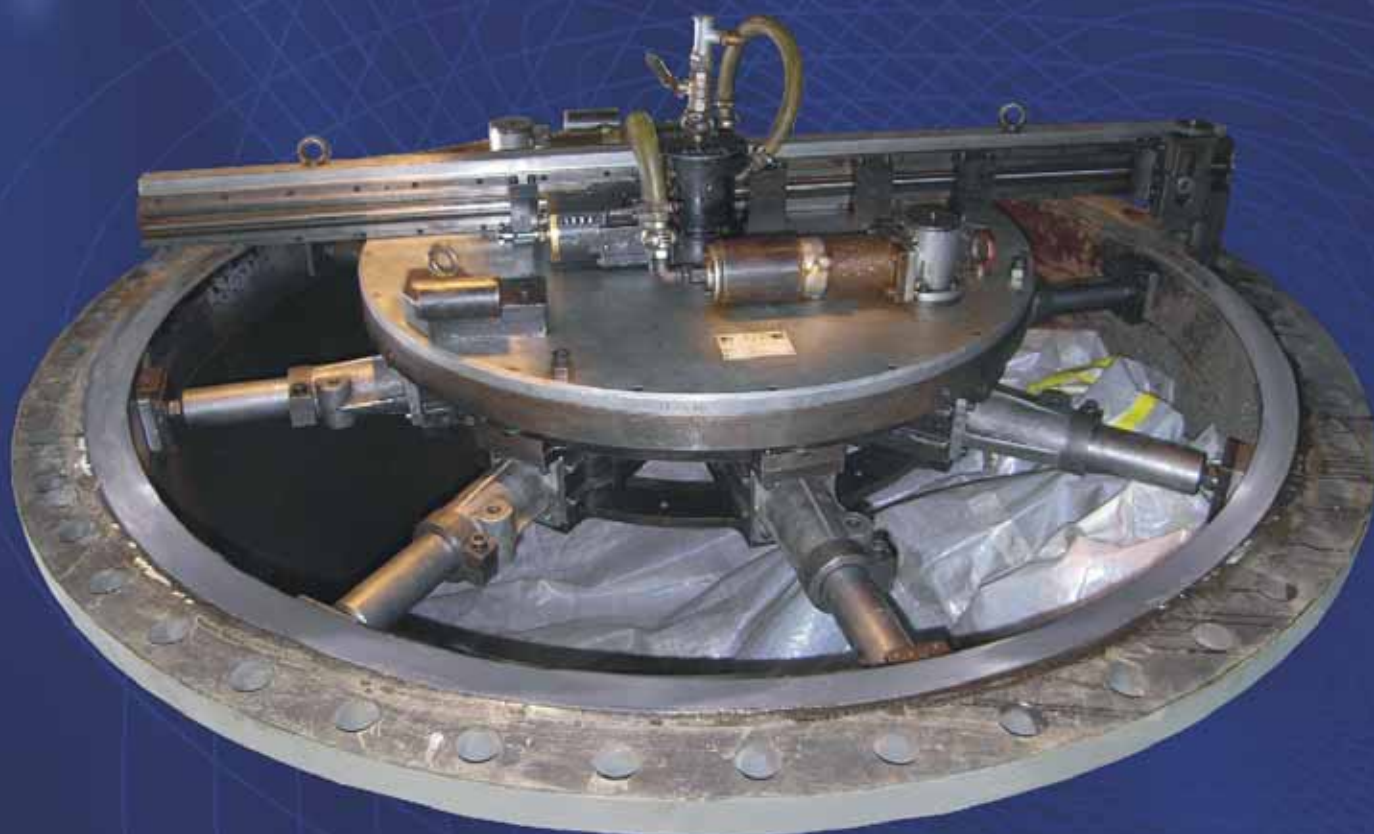


USINAGE MECANIQUE SUR SITE

avec machines portables



Technique de tournage

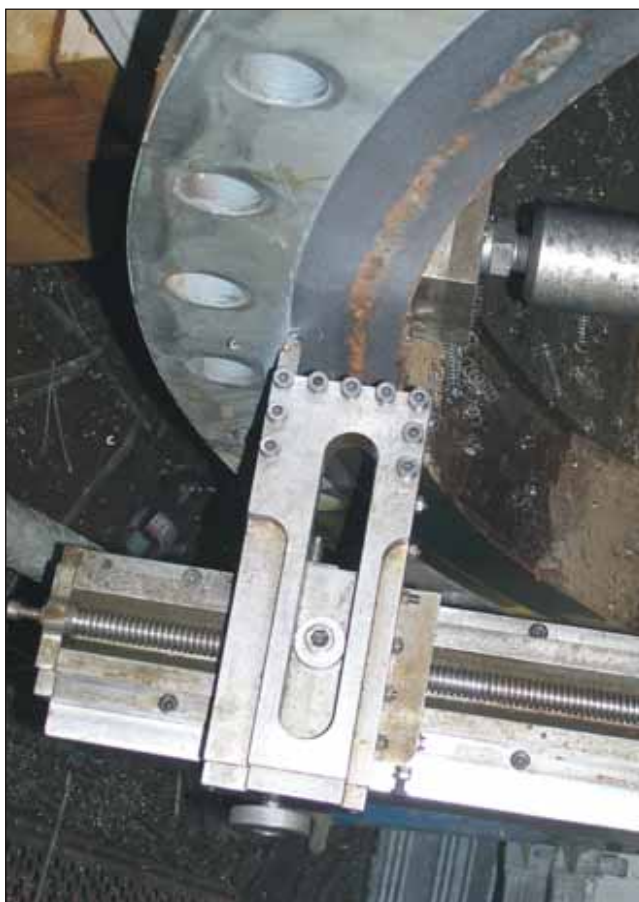
Avantages

Les machines portables Hydratight permettent de réaliser tous les travaux de tournage, fraisage, perçage ou alésage sur tous types d'installation indépendamment de leur taille, poids ou de leur emplacement.

- Les installations restent sur site
- Nos machines sont amenées directement sur l'ensemble à usiner
- Les coûts de démontage et de remontage sont réduits



Ensemble mobile de tournage avec prise intérieure



Usinage par tournage d'un plan joint



Ensemble de tournage pour diamètre 200 mm



Reprise d'un plan de joint avec une machine

USINAGE MECANIQUE SUR SITE



Machine d'usinage portable pour plan de joint

Applications

Les machines d'usinage sur site peuvent être installées par prise intérieure ou extérieure sur l'ensemble à usiner. Des montages de maintiens spécifiques peuvent être réalisés par nos soins dans nos ateliers.

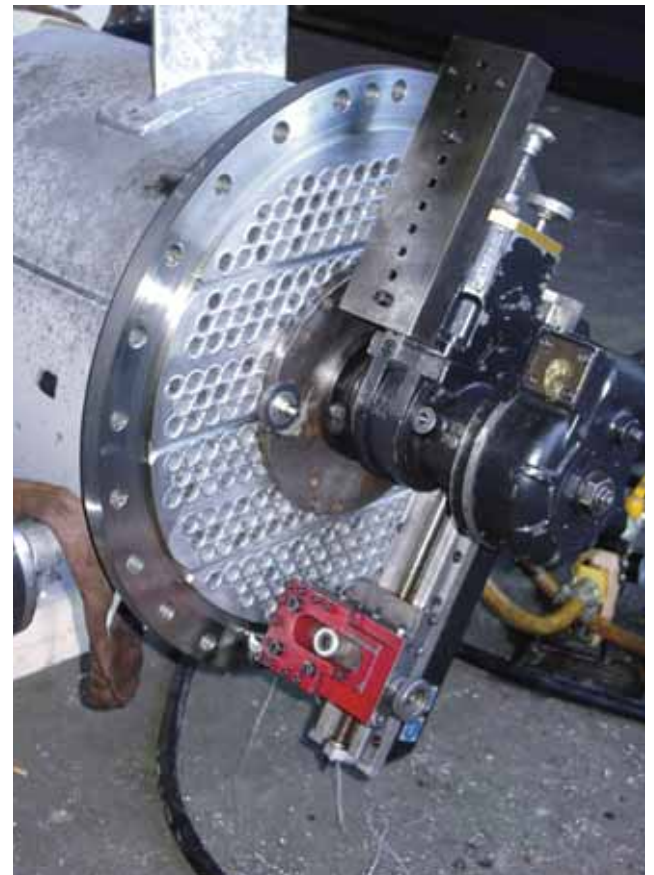
- Tournage jusqu'au diamètre 5500 mm
- Tournage de plan de joint (ex: plane, rainure, tenon, RTJ,...)
- Reprise des faces sur échangeur thermique
- Usinage sur des axes
- Tournage de forme
- Découpe de tube
- Préparation des chanfreins de soudure

Disponibilité

Nos techniciens hautement qualifiés associés à un parc de machines disponibles nous permettent de répondre rapidement à vos attentes.



Combinaison spéciale d'une machine de tournage portable par prise extérieure et d'une table de fraisage pour un usinage spécifique



Reprise du plan de joint sur un caisson haute pression

Technique de fraisage

Tolérance d'usinage

Dans des conditions de fixation et d'application normales des machines portables, les tolérances sont de l'ordre de 0,1 mm par mètre et de 3,5 µm en rugosité (Ra).

Exemples d'applications:

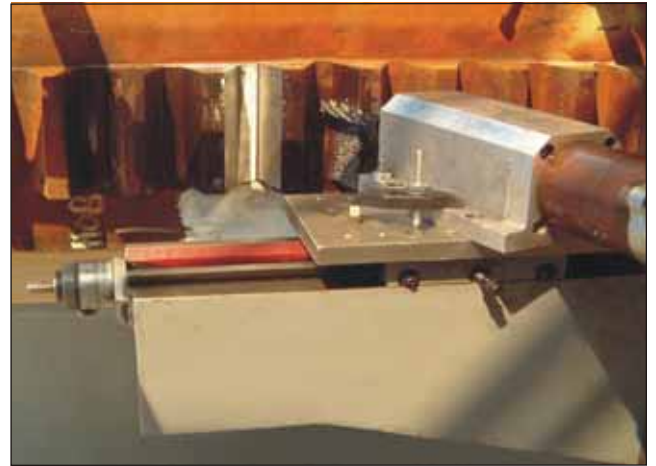
- Plaque de séparation sur fond de caisson
- Fraisage de plaque de fondation
- Reprise de surface après rechargement par soudure
- Reprise des faces d'étanchéité sur radiateur de refoiissement
- Fraisage de rainure ou de tenon
- Remise en état de table de presse

Reprise par fraisage des rainures de séparation sur échangeur thermique après usinage du plan de joint.

Fraisage d'une rainure dans un support tubulaire. Pour cette réalisation, un montage de maintien spécial en prise dans le diamètre intérieur et d'un chariot incliné pour la profondeur de passe ont été réalisés.



Fraisage d'une rainure de clavette



Fraisage d'une couronne dentée



Fraisage de plaque de fondation



Fraisage d'une rainure axiale dans un support tubulaire

Applications spécifiques

Disponibilité:

Nous disposons d'une gamme de fraiseuses portables en deux ou trois axes de déplacement.
Pour répondre aux exigences de sécurité de nos clients, nos machines peuvent être alimentées par moteur hydraulique, électrique ou à air comprimé.

Fraiseuse CNC portable

Hydratight a développé une fraiseuse portable à commande numérique pour l'usinage à grande vitesse de filetage par interpolation hélicoïdale.

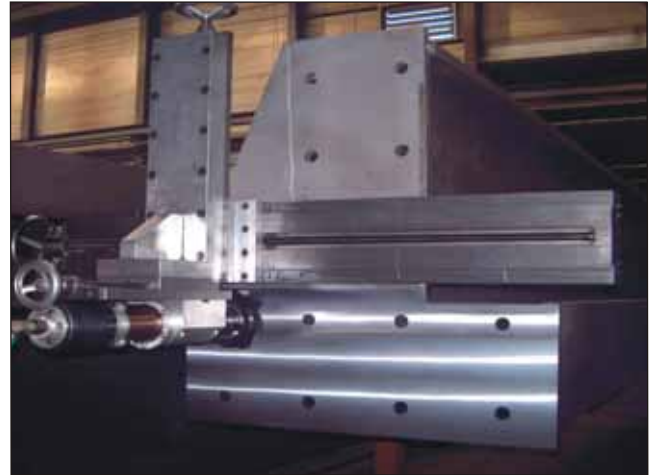
La mise à disposition d'un technicien hautement qualifié et de cette machine permet d'usiner et de réparer sur site de grandes pièces à forte valeur ajoutée.

Le fraisage de filetage en 3D a de nombreux avantages et augmente considérablement le champ d'intervention.

Cette technique permet l'usinage de tous types de matériaux, de trous borgnes, débouchants ou également de grande profondeur.

Ces filetages peuvent être à droite ou à gauche ainsi que de formes différentes (métrique, withwort,...)

- Facilité de montage et de mise oeuvre
- Respect des tolérances géométriques et dimensionnelles
- Rapidité d'exécution par rapport à un usinage traditionnel
- Copeaux de petites dimensions évitant le bourrage de l'outil



Fraiseuse portable 3 axes



Fraisage d'un filetage intérieur sur une turbine par interpolation hélicoïdale avec une machine à commande numérique portable.



Fraiseuse CNC portable

Technique de perçage d'alésage

Equipement

Grâce à un parc de machines portables, d'ingénieurs et de techniciens hautement qualifiés, Hydratight réalise les montages et assemblages nécessaires pour les travaux d'usinage sur site avec une qualité et un résultat équivalent à une réalisation en atelier.

Applications:

- Perçage et taraudage
- Perçage en pleine matière jusqu'au diamètre 150 mm
- Réalésage jusqu'au diamètre 900 mm
- Perçage pour extraction de goujon
- Alésage de trou lisse
- Alésage de portée de roulement
- Alésage en ligne



Perçage d'un diamètre 150 mm dans une paroi de haut fourneau



Perçage en pleine matière de 120 mm et réalésage d'un diamètre de 180 mm



Perçage profond d'un diamètre de 25 mm



Reprise d'une portée de roulement sur une turbine

Technique de perçage d'alésage

Mise en oeuvre

Les accessoires modulaires pour le perçage et l'alésage nous permettent une grande flexibilité pour l'usinage de diamètre et de longueur variés.

Le niveau de qualification de nos techniciens associé à la réalisation de montages de maintiens spécifiques dans nos ateliers, nous permettent de vous apporter une solution même aux problèmes les plus complexes.

Applications :

- Rapides
- Flexibles
- Fiables



Alésage d'une portée de roulement



Alésage en ligne sur une turbine



Alésage d'un piquage sur un pipe

Technique de rectification

Rectification sur site

Une des conditions indispensables pour un rendement optimal sur les fours ou séchoirs rotatifs est la géométrie et l'état de surface des bandes de roulements et des galets de guidage. La réparation de ces éléments par procédé traditionnel engendre des arrêts prolongés et des pertes d'exploitation importantes.

Hydratight avec une rectifieuse portable propose la remise en état par rectification sur site sans arrêt de la production.

La rectification des surfaces de roulement permet aux éléments de retrouver leur qualité d'origine. A la fin des opérations, un rapport de contrôle est établi et remis au client.

Prestations :

- Rectification de bande de roulement
- Rectification de plan de joint sur trou d'homme
- Rectification de surface d'étanchéité

Avantages:

- Allongement de la durée de vie de installation
- Réduction des coûts de maintenance
- Intervention sans arrêt prolongé de la production



Ensemble de rectification portable monté sur ressort et butée de réglage de pression



Rectifieuse portable pour remise en état de bande de roulements



Remise en état d'une surface de roulement

Applications spécifiques

Découpe de tubes et préparation à la soudure

La gamme de machines D.L. Ricci permet de trouver la solution adéquate pour la découpe, le chanfreinage et le dressage de face. La technologie mise au point par D.L. Ricci permet un montage simple et rapide, une robustesse et une sécurité de travail qui en ont fait sa renommée.

Prestation:

- Découpe et préparation à la soudure avec possibilité de montage intérieur ou extérieur des machines
- Mise en oeuvre possible onshore, offshore et subsea

Les machines transportables D.L. Ricci sont devenues une référence mondiale dans leur domaine d'application



Usinage de chanfrein de soudure angulaire ou en tulipe



Découpe d'une soudure



Mise en longueur de 2 tubes pour raccordement



Préparation pour assemblage à souder

Applications spécifiques

La mise en oeuvre d'applications spécifiques est possible dans des délais très courts

Notre important stock de machines portables permet de répondre aux exigences de nos clients.

Pour toutes applications spécifiques, nous vous apportons une réponse rapide grâce:

- A la disponibilité des machines portables et des accessoires
- A la réalisation des modifications dans nos ateliers
- Au savoir-faire des techniciens et ingénieurs



Fraisage et rectification d'un plan de joint sur trou d'homme ovale



Carottage avec chanfrein de soudure sur un caisson



Tronçonnage d'une soudure entre deux brides

Vente, location et service

Un parc de machines en vente ou en location ainsi qu'une gamme de services sont disponibles.

- Hydratight dispose d'un stock de machines portables et d'outillages adaptés afin de répondre à l'attente de nos clients
- Nos techniciens hautement qualifiés conseillent et interviennent sur site
- Notre gamme de machines d'usinage sur site est une référence mondiale en matière de qualité
- Nous disposons d'un vaste parc de machines portables destinées à la location





Colmatage des fuites industrielles

Hydratight fournit des solutions de colmatage des fuites industrielles sur tuyauteries, vannes, robinetteries, cuves et autres composants de votre installation. Nous vous proposons une solution rapide et efficace à moindre coût sans nuire à votre productivité. Nous disposons d'une équipe expérimentée, de véhicules d'intervention, d'un stock de matière première et de pièces pré-usinées.



Serrage hydraulique sur site

L'alliance de produits uniques et d'une équipe dédiée hautement qualifiée permettent à Hydratight de proposer une large gamme de services sur site qui contribuera à assurer une étanchéité parfaite (zéro fuite) de votre installation. Nous vous assistons du démarrage jusqu'à la mise en oeuvre de vos opérations.



Contrôle et réglage des soupapes de sécurité

Nos techniciens testent et interviennent sur les soupapes de sécurité sans arrêt de production. Les réglages s'opèrent sans augmenter les pressions de service de la ligne de production et sans démontage des soupapes.



Perçage de conduites en service

- Hot-Tapping - réalisation de piquages sur les tuyauteries en service
- Line-Stopping - mise en place de bouchons dans la tuyauterie
- Bypassing - permet le contournement d'une partie de la ligne de production sans l'arrêter.



Congélation de tuyauterie

De l'azote liquide est injecté dans une coquille installée sur la tuyauterie pour former un bouchon par congélation. Ce procédé, pour les opérations de courte durée, permet d'intervenir sans vidanger la conduite.



Mise en place de douilles pour sondes thermiques

Perçage et mise en place de douilles pour sondes thermiques. Ce système est idéal pour prolonger la vie des sondes endommagées par les produits chimiques et corrosifs ou à très hautes températures qui circulent dans la tuyauterie.



Remise en état d'échangeurs thermiques et de condensateurs

La remise en état d'échangeurs thermiques et de condensateurs sur site diminue considérablement les coûts de maintenance évitant ainsi le démontage et le transport d'éléments lourds. Cela permet le redémarrage de la production dans les meilleurs délais.

Contact

Global Standards Local Delivery



1. USA - SACRAMENTO, CA
T: +1 916 452 3125
E: sacramento@hydratight.com

2. USA - LONG BEACH, CA
T: +1 310 549 4100
E: longbeach@hydratight.com

3. USA - RED WING, MN
Toll Free: 800 283 1937
T: +1 651 388 8661
E: redwing@hydratight.com

4. USA - ANTIGO, WI
T: +1 715 627 5500
E: antigo@hydratight.com

5. USA - HOUSTON, TX
Toll Free: 800 895 3849
T: +1 713 860 4200
E: houston@hydratight.com

6. USA - ORANGE, TX
Toll Free: 888-644-9372
T: +1 409 745 5800
E: orange@hydratight.com

7. USA - GONZALES, LA
Toll Free: 888 644 8168
T: +1 225 644 8168
E: gonzales@hydratight.com

8. USA - MOORESBORO, NC
Toll Free: 866 453 0640
T: +1 828 453 0640
E: mooresboro@hydratight.com

9. MEXICO - VERACRUZ
T: +52 229 920 9729
E: mexico@hydratight.com

10. TRINIDAD - POINT LISAS
T: +1 868 636 3440
E: trinidad@hydratight.com

11. BRAZIL - NITERÓI
T: +55 (21) 2720 0380
E: rio@hydratight.com

12. BRAZIL - MACAÉ
T: +55 (22) 2773 6605
E: macae@hydratight.com

13. UK - WALSALL
T: +44 (0) 121 50 50 600
E: walsall@hydratight.com

14. UK - MORPETH
T: +44 (0) 1670 515 432
E: morpeth@hydratight.com

15. UK - ABERDEEN
T: +44 (0) 1224 215 930
E: aberdeen@hydratight.com

16. FRANCE - BEZONS
T: +33 (0) 1 34 10 57 17
E: france@hydratight.com

17. ITALY - CORSICO
T: +39 (0) 2 48611133
E: italy@hydratight.com

18. GERMANY - KERPEN
T: +49 (0) 22 37 92 30 10
E: germany@hydratight.com

19. GERMANY - DIETZENBACH
T: +49 (0) 22 37 92 30 10
E: germany@hydratight.com

20. HOLLAND - BREDA
T: +31 (0) 76 572 4550
E: holland@hydratight.com

21. HOLLAND - ALKMAAR
T: +31 (0) 72 511 8899
E: holland@hydratight.com

22. NORWAY - STAVANGER
T: +47 51 73 35 35
E: norway@hydratight.com

23. EGYPT - CAIRO
T: +202 2 7046800
E: egypt@hydratight.com

24. AZERBAIJAN - BAKU
T: +994 12 545 9147
E: baku@hydratight.com

25. KAZAKHSTAN - ATYRAU
T: +7 7122 971095
E: atyrau@hydratight.com

26. KUWAIT - SAFAT
T: +965 3 3263811
E: kuwait@hydratight.com

27. SAUDI ARABIA - DAMMAM
T: +966 3 833 8600
E: saudi@hydratight.com

28. QATAR - DOHA
T: +974 460 0350
E: qatar@hydratight.com

29. UAE - ABU DHABI
T: +971 2 6781133
E: uae@hydratight.com

30. OMAN - MUSCAT
T: +968 2 4455627
E: oman@hydratight.com

31. ANGOLA - LUANDA
T: +33 (0) 6 28 58 28 03
E: angola@hydratight.com

32. INDIA - MUMBAI
T: +91 265 232 4255
E: india@hydratight.com

33. SINGAPORE
T: +65 6515 4971
E: singapore@hydratight.com

34. CHINA - TAICANG
T: +86 512 5328 7500
E: china@hydratight.com

35. AUSTRALIA - PERTH
T: +61 8 9353 1659
E: perth@hydratight.com

36. AUSTRALIA - QUEENSLAND
T: +61 (0)7 3264 7719
E: queensland@hydratight.com