

Hot-Bolting



Hydratight bietet sichere Hot-Bolting-Services für alle ASME-Flansche. Diese Services werden ohne Beschädigungen, Leckagen oder Betriebsunterbrechungen durchgeführt.

Dienstleistungen von Hydratight werden von unserem Team aus erfahrenen Servicetechnikern betreut. Unsere Systeme bieten technische Lösungen und bewahren die Integrität der Anlagen unserer Kunden.

Hydratight bietet sichere Hot-Bolting-Services, basierend auf einer Risikobewertung, für:

- Alle ASME-Flansche
- Alle Größen
- Alle Nenndrücke
- Temperaturen zwischen -101° C (-150° F) und 250° C (480° F)

Unsere Hot-Bolting-Lösung ist einfach konzipiert – Pneumatik oder Hydraulik sind für die Betätigung der Rohrschellen nicht erforderlich, weshalb kleinere Systemgrößen je nach Flanschgröße ausreichen. Das leichte und kompakte Design ist für fast alle Platzbeschränkungen bei Flanschen geeignet und ist einfach zu handhaben, sodass Bolzen schnell ausgetauscht werden können. Das patentierte Design unserer Hot-Bolt-Rohrschelle bietet eine robustere Lösung und erfüllt alle Sicherheitsstandards. Unser bahnbrechendes Schulungssystem gewährleistet ein sicheres und effizientes Arbeiten vor Ort.

Robustes, aber einfaches Design:

Die Rohrschelle besteht aus Segmenten, die um den Flansch geschraubt werden, mit patentierten Rücklaufsperrn, die verhindern, dass das Vorspannen der Rohrschelle direkt auf den Flansch übertragen wird. Rohrschellen für vierfach verschraubte Flansche haben ein "offenes" Design, was die Verwendung von Mutternspreizern und Bolzenschneidern ermöglicht. Rohrschellen für größere Flansche mit mehr als vier Schrauben haben ein geschlossenes Design und bieten genug Platz für die Verwendung von Hydraulikschraubern, Spannstücken und Drehaufnahmen.

Durch das sichere Hot-Bolting alter Flanschverbindungen werden die folgenden Probleme vermieden:

- Unbekannte Restspannung an der Schraube nach einem langen Lebenszyklus
- Unbekannter Zustand der Schrauben
- Unbekannter Zustand der Dichtungen
- Ungewissheit bezüglich der Reaktion der Dichtungen auf erhöhte oder verringerte Last
- Ausfall von Schrauben während Hot-Bolting-Arbeiten an benachbarten Schrauben
- Unbekannte externe Last
- Ungewissheit bezüglich der Kraft, die zum Entfernen alter verrosteter Schrauben erforderlich ist
- Änderungen bezüglich der Betriebsparameter, wie Fluss, Temperatur oder Druck
- Auftreten unvorhergesehener Situationen, die dazu führen könnten, dass die Mitarbeiter den Arbeitsplatz verlassen

