

Hot-Tapping



Mithilfe der Hot-Tapping-Services, die die Techniker von Hydratight an Rohrleitungen unter vollem Betriebsdruck ausführen, werden Termine bei minimalem Produktionsausfall fristgerecht eingehalten.

Die Hot-Tapping- und Cold-Tapping-Services von Hydratight sind optimal geeignet für Anlagen- und Rohrleitungsmodifikationen im laufenden Betrieb. Dieses Verfahren erfordert keine Anlagenabschaltung, somit wird die Betriebszeit der Anlage maximiert. Bei diesem präzisen Prozess wird ein Loch in ein unter Druck stehendes Rohrleitungssystem gebohrt, ohne dass die darin enthaltenen Medien entweichen können.

Die Hot-Tapping-Services ermöglichen das Einbinden von zusätzlichen Anschlüssen oder Umgehungsleitungen an vorhandene Rohrleitungssysteme im laufenden Betrieb ohne Produktionsausfall. Dieses Verfahren ermöglicht auch die Installation von Thermohülsen mit minimalen Unterbrechungen.

Unser Maschinensortiment umfasst:

- Standard: 12,7 mm bis 609,6 mm (0,5" bis 24")
- Sonderanfertigung: über 609,6 mm (24")

Vorteile des Hydratight Hot Tapping:

- Keine Anlagenabschaltung erforderlich
- Kosteneffizient
- Betriebsinternes Design und Unterstützung
- Komplettlösungen, einschließlich Rohranschlüssen, Ventilen und Services zur Leitungsabspernung auf Anfrage

Hot-Tapping-Verfahren

Auf dem angeschweißten Stutzen (4) wird ein Ventil (3) montiert. Auf das Ventil (3) wird die Tapping-Maschine montiert. Die oben auf dem Ventil montierte Tapping-Maschine (1) bohrt durch (2) das geöffnete Ventil in die Rohrleitung (5), das ausgebohrte Segment wird dabei festgehalten. Nachdem der Bohrer zurückgezogen wurde, wird das Ventil geschlossen und die Maschine wird entfernt.

