



- Pressione di lavoro massima 21.750 psi (1.500 bar).
- Tutti gli utensili hanno una corsa di 30 mm eccetto AM01 e AM02 = 20 mm
- Il peso non include il dado di reazione
- L'utensile di forma eccentrica può essere utilizzato con AM01, AM02 e AM03
- Gli utensili che fanno parte del set principale sono AM03, AM05, AM07, AM09, AM11, AM13, AM15 e AM17
- La dimensione 'G' è misurata sulla linea mediana dell'utensile
- Lo sviluppo del prodotto è continuo e pertanto determinate dimensioni potrebbero essere soggette a modifiche.

Rif. strumento	Diam. bulloni		Area idr. strum.		Carico massimo			Peso		A	B	C	D	E	F	G
	in	mm	in ²	mm ²	Tonf	lbf	kN	lb	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
AM01	3/4"	M20	1,39	894	13,45	30.128	134,0	3,6	1,65	64,0	15,6	96,0	35,0	101	224,0	48,1
AM02	3/4"	M20	1,92	1.241	18,67	41.821	186,0	4,1	1,85	69,0	18,8	93,5	35,0	101	224,0	55,5
	7/8"	M22														
AM03	7/8" *	M20	2,52	1.627	24,48	54.835	244,0	6,6	3,00	81,0	19,9	122,5	46,0	128	295,0	59,4
	1"	M24														
		M27														
AM04	1"	M24	3,34	2.154	32,42	72.621	323,0	7,9	3,59	89,0	23,2	125,5	50,0	129	303,0	73,8
	1 1/8"	M27														
		M30														
AM05	1 1/8" *	M30	4,26	2.748	41,36	92.646	412,1	9,8	4,45	98,0	27,2	130,8	52,0	134	313,0	74,0
	1 1/4"	M33														
AM06	1 1/4"	M33	5,29	3.414	51,38	115.091	512,0	11,6	5,24	107,0	31,6	132,0	55,0	128	309,0	86,4
	1 3/8"	M36														
AM07	1 3/8" **	M36	6,44	4.155	62,53	140.067	623,0	14,4	6,52	115,5	33,2	138,0	58,5	137	326,0	86,3
	1 1/2"	M39														
AM08	1 1/2"	M39	7,70	4.969	74,78	167.507	745,1	17,8	8,05	125,0	34,0	144,5	61,5	144	339,0	96,0
	1 5/8"	M42														
AM09	1 5/8" *	M42	9,08	5.855	88,12	197.389	878,1	21,5	9,76	133,5	38,2	153,0	65,5	154	360,0	96,8
	1 3/4"	M45														
AM10	1 3/4"	M45	10,57	6.817	102,59	229.802	1.022,2	24,2	10,99	142,5	42,9	154,0	67,5	149	360,0	108,4
	1 1/2"	M48														
AM11	1 7/8"	M48	12,17	7.849	118,13	264.611	1.177,1	27,1	12,27	152,0	49,3	155,0	70,0	147	363,0	116,6
	2"	M52														
AM12	2" *	M52	15,70	10.130	152,46	341.510	1.519,1	35,3	16,03	170,5	49,3	164,0	76,0	156	382,0	130,2
	2 1/4"	M56														
AM13	2 1/4"	M56	19,68	12.696	191,08	428.019	1.904,0	42,5	19,27	185,5	58,9	168,0	82,0	154	390,0	143,4
	2 1/2"	M60														
		M64														
AM14	2 1/2" *	M60	21,82	14.078	211,88	474.611	2.111,2	48,9	22,19	198,0	62,9	177,5	87,0	164	392,0	158,7
		M64														
		M68														
	2 3/4"	M72														
AM15	2 3/4"	M68	26,25	16.934	254,85	570.864	2.539,4	61,4	27,86	214,5	68,6	188,0	95,0	173	438,0	176,0
	3"	M72														
		M76														
AM16	3" *	M76	31,07	20.048	301,72	675.853	3.006,3	75,2	34,12	233,0	69,4	195,0	103,0	184	460,0	186,1
	3 1/4"	M80														
		M85														
AM17	3 1/4"	M80	36,30	23.421	352,48	789.555	3.512,1	87,2	39,55	248,0	78,2	200,0	109,0	180	467,0	198,6
	3 1/2"	M85														
		M90														
AM18	3 1/2"	M90	41,95	27.062	407,29	912.330	4.058,2	116,3	52,77	270,0	80,6	222,5	114,5	217	520,0	217,4
	3 3/4"	M95														
AM19	3 3/4"	M95	47,99	30.964	466,02	1.043.885	4.643,4	139,7	63,37	288,0	89,7	234,3	121,0	223	544,0	232,0
	4"	M100														

*Richiede una rondella per il dado di reazione solido

Ulteriori informazioni possono essere richieste al vostro rappresentante locale Hydratight oppure consultando il sito web www.hydratight.com