



- Maximaler Betriebsdruck 1.500 bar
- Alle Werkzeuge haben einen Hub von 30 mm (außer AM01 und AM02 = 20 mm)
- Gewicht ohne Reaktionsmutter
- AM01, AM02 und AM03 haben eine exzentrische Formgebung
- Die Typen AM03, AM05, AM07, AM09, AM11, AM13, AM15 und AM17 bilden das Kernsortiment
- Maß „G“ wird an der Werkzeugachse gemessen
- Abmessungen können sich ändern, da die Produktentwicklung ständig weiter läuft.

Werkzeug	Bolzendurchm.		Hydr.-Druckfläche		Max.Vorspannkraft			Gewicht		A	B	C	D	E	F	G
	Zoll	mm	in <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	Tonf	lbf	kN	lb	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
AM01	¾"	M20	1,39	894	13,45	30.128	134,0	3,6	1,65	64,0	15,6	96,0	35,0	101	224,0	48,1
AM02	¾"	M20	1,92	1.241	18,67	41.821	186,0	4,1	1,85	69,0	18,8	93,5	35,0	101	224,0	55,5
	7/8"	M22														
AM03	7/8" * 1"	M20	2,52	1.627	24,48	54.835	244,0	6,6	3,00	81,0	19,9	122,5	46,0	128	295,0	59,4
		M24														
		M27														
		M30														
AM04	1" 1 1/8"	M24	3,34	2.154	32,42	72.621	323,0	7,9	3,59	89,0	23,2	125,5	50,0	129	303,0	73,8
		M27														
		M30														
AM05	1 1/8" * 1 1/4"	M30	4,26	2.748	41,36	92.646	412,1	9,8	4,45	98,0	27,2	130,8	52,0	134	313,0	74,0
		M33														
AM06	1 1/4" * 1 3/8"	M33	5,29	3.414	51,38	115.091	512,0	11,6	5,24	107,0	31,6	132,0	55,0	128	309,0	86,4
		M36														
AM07	1 3/8" * 1 1/2"	M36	6,44	4.155	62,53	140.067	623,0	14,4	6,52	115,5	33,2	138,0	58,5	137	326,0	86,3
		M39														
AM08	1 1/2" * 1 5/8"	M39	7,70	4.969	74,78	167.507	745,1	17,8	8,05	125,0	34,0	144,5	61,5	144	339,0	96,0
		M42														
AM09	1 5/8" * 1 3/4"	M42	9,08	5.855	88,12	197.389	878,1	21,5	9,76	133,5	38,2	153,0	65,5	154	360,0	96,8
		M45														
AM10	1 3/4" * 1 7/8"	M45	10,57	6.817	102,59	229.802	1.022,2	24,2	10,99	142,5	42,9	154,0	67,5	149	360,0	108,4
		M48														
AM11	1 7/8" * 2"	M48	12,17	7.849	118,13	264.611	1.177,1	27,1	12,27	152,0	49,3	155,0	70,0	147	363,0	116,6
		M52														
AM12	2" * 2 1/4"	M52	15,70	10.130	152,46	341.510	1.519,1	35,3	16,03	170,5	49,3	164,0	76,0	156	382,0	130,2
		M56														
AM13	2 1/4" * 2 1/2"	M56	19,68	12.696	191,08	428.019	1.904,0	42,5	19,27	185,5	58,9	168,0	82,0	154	390,0	143,4
		M60														
		M64														
AM14	2 1/2" * 2 3/4"	M60	21,82	14.078	211,88	474.611	2.111,2	48,9	22,19	198,0	62,9	177,5	87,0	164	392,0	158,7
		M64														
		M68														
		M72														
AM15	2 3/4" * 3"	M68	26,25	16.934	254,85	570.864	2.539,4	61,4	27,86	214,5	68,6	188,0	95,0	173	438,0	176,0
		M72														
		M76														
AM16	3" * 3 1/4"	M76	31,07	20.048	301,72	675.853	3.006,3	75,2	34,12	233,0	69,4	195,0	103,0	184	460,0	186,1
		M80														
		M85														
AM17	3 1/4" * 3 1/2"	M80	36,30	23.421	352,48	789.555	3.512,1	87,2	39,55	248,0	78,2	200,0	109,0	180	467,0	198,6
		M85														
		M90														
AM18	3 1/2" * 3 3/4"	M90	41,95	27.062	407,29	912.330	4.058,2	116,3	52,77	270,0	80,6	222,5	114,5	217	520,0	217,4
		M95														
AM19	3 3/4" * 4"	M95	47,99	30.964	466,02	1.043.885	4.643,4	139,7	63,37	288,0	89,7	234,3	121,0	223	544,0	232,0
		M100														

\*Erfordert Unterlegscheibe für die Reaktionsmutter

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrer Hydratight Niederlassung oder über unsere Website [www.hydratight.com](http://www.hydratight.com)