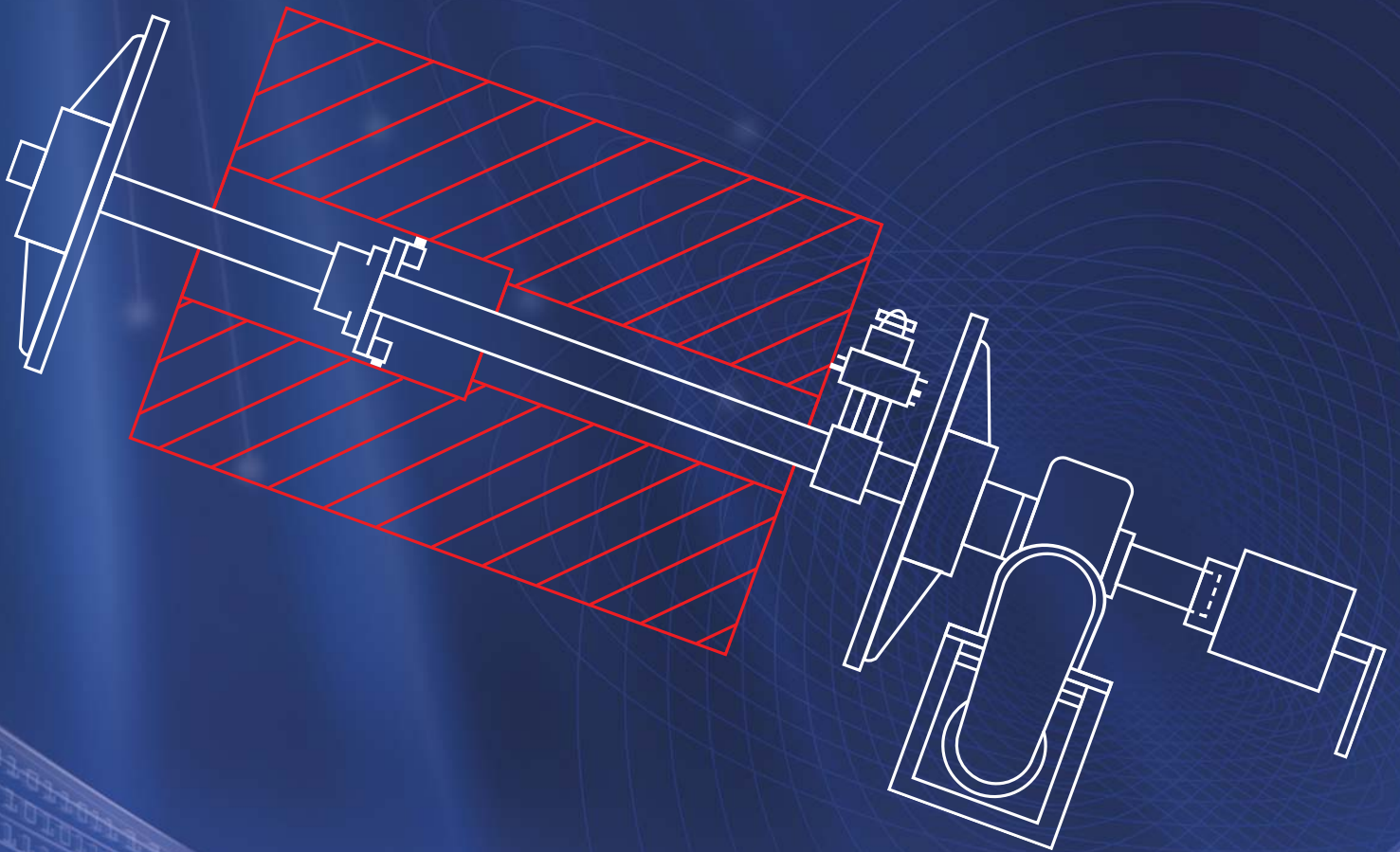
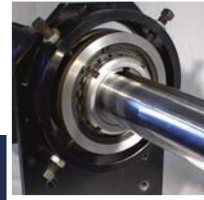
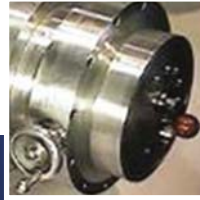


B **RE**Master

**MOBILE WERKZEUGMASCHINEN
ZUM INNENAUSDREHEN**



hydratight

Wer wir sind

Ein Unternehmen, exzellenter Kundendienst, Komplettlösungen aus einer Hand

Hydratight bietet bereits seit vielen Jahren Verschraubungslösungen in ausgezeichneter Qualität und setzt weltweit für unsere Kunden Maßstäbe bei der Herstellung sicherer Verbindungen.

Ein Unternehmen - vielfältige Dienstleistungen und Produkte

Hydratight arbeitet mit den führenden OEMs der Welt als Partner, setzt neueste Computertechnologien ein und nutzt in der Branche einmalige Entwicklungseinrichtungen. Wir gehen immer wieder an die Grenzen des technisch Machbaren, um schnelle, präzise und zuverlässige Lösungen für kritische Montageprobleme bereitzustellen.

Unsere Mitarbeiter sind der Schlüssel zu unserem Erfolg - hoch qualifizierte, kompetente und innovative Menschen, die eng mit unseren Kunden zusammenarbeiten können und ihre Bedürfnisse verstehen

Ein Unternehmen - exzellenter Kundendienst

Bei allen unseren Produkten und Dienstleistungen legen wir großen Wert auf Sicherheit und Qualität. Grundlage für Konzeption, Fertigung und Leistungserbringung ist ein Managementsystem, das den Normen ISO 9001:2008 (Qualitätssicherung), ISO 14001:2004 (Umweltschutz) und OHSAS 18001:2007 (Arbeitsschutz) entspricht.

Ein Unternehmen - exzellenter Kundendienst - Komplettlösungen aus einer Hand

Mit umfassenden Verschraubungs- und Bearbeitungsdiensten bietet Hydratight unter anderem:

- Geräte zum kontrollierten Anziehen und Vorspannen von Schraubverbindungen
- Mobile Bearbeitungsmaschinen
- Produktverkauf, -vermietung und technische Unterstützung
- Produktservice und Schulungen
- Sonderausführungen und individuelle Werkzeugproduktion

Unsere Marken

Mobile Bearbeitungslösungen der Marke DL Ricci von Hydratight sind in vielen Branchen einsetzbar, der Hauptschwerpunkt liegt jedoch im Bereich der Energieerzeugung und Kraftwerkstechnik. Hydratight ist ein Erstausrüster, der diese patentierten Werkzeuge und Geräte zum Verkauf, zur Vermietung oder mit technischer Unterstützung vor Ort zur Verfügung stellt und ebenfalls Sonderanfertigungen anbieten kann. Das Programm von Hydratight DL Ricci umfasst Geräte, die Rohre trennen und Rohrenden bearbeiten, Wellen bearbeiten, bohren, schleifen, fräsen, Rohre vorbereiten, wärmebehandeln und mehr. Hydratight bietet Einrichtungen weltweit mit Rund-um-die-Uhr-Zugriff auf diese mobilen Bearbeitungslösungen.



Innovative, sicherheitsorientierte Lösungen



INVESTOR IN PEOPLE

DL Ricci BOREMaster

Seit über 90 Jahren stehen mobile Geräte der Marke BOREMaster unseren Kunden im Bereich Schiffsbau, Energieerzeugung, Bergbau und Off-Road-Equipment für alle Anforderungen im Bereich des Innenausdrehens zur Verfügung. Das BOREMaster Maschinenprogramm von DL Ricci steht für fortschrittlichste Technologie zum mobilen Innenausdrehen, für sichere und zuverlässige zum ausführen präziser Bearbeitungen.

Durch ihre solide Konstruktion und hohe Genauigkeit haben sich BOREMaster-Geräte einen Namen für ausgezeichnete Leistungen bei großen wie auch kleinen Innenausdrehanwendungen gemacht.

Die BOREMaster-Serie besteht aus acht Maschinen für einen Innendurchmesserbereich von 38-2348 mm als Standardmaschine und bis zu 3937 mm in Sonderausfertigung.

In dieser Reihe sind „Schubstangen“- und „Vorschubspindel“-Ausführungen enthalten. Diese beiden Ausführungen decken eine erweiterte Palette von mobilen Innenausdrehanwendungen ab, darunter Bergbau- und Baugeräte, Turbinen und Turboaggregate, Wasserkraftwerke und Schiffsbau.

Solide BOREMaster-Vorschubspindelgeräte

Die mobilen Innenausdrehgeräte mit ortfester Welle und Vorschubspindeltrieb können Durchmesser von 102 bis 2438 mm ausspindeln und mit Wellenlängen bis zu 7,9 m arbeiten. Innenausdreh-/Planköpfe in Sonderausführung sind bis zu 3937 mm Durchmesser erhältlich, eine Wellenkupplungsmodul ist zur einfachen Verlängerung bei speziellen Längenanforderungen lieferbar. Durch diese bewährte Konstruktion können die Stützlager sicher an der Bohrstange befestigt werden. Ergebnis ist eine sehr solide, vibrationsfreie Konfiguration.

BOREMaster 8200 Serie

Mit dem System 8200 können große Werkstücke vor Ort mit noch nie da gewesener Genauigkeit, Vielseitigkeit, Produktivität und Bediensicherheit ausgespindelt werden.

BOREMaster 2500

Die einzigartige Konstruktion des Modells 2500 bietet schnelle Einrichtung und präzise Steuerung, da Axialvorschub und Wellendrehung in einem einzigen Getriebe integriert sind.

BOREMaster Schubstangen-Geräte

Die BOREMaster-Geräte in Schubstangen oder auch „Druck-Zug“-Ausführung genannt sind für Reparaturarbeiten vor Ort bei Durchmessern von 38-229 mm einsetzbar, individuell verlängerte Bearbeitungsköpfe erreichen dabei bis zu 406 mm. Sie sind robust, kompakt, bedienerfreundlich und preisgünstig.

Dank ihrer starren und bedienerfreundlichen Konstruktion können auch unerfahrene Bediener eine glatte, präzise Bohrung mit der gleichen Präzision wie Bediener mit langjähriger Erfahrung bearbeiten.

BOREMaster 2000P

Ein kostengünstiges, leichtes und vielseitiges Werkzeug für Innenausdrehen und Sacklochbohren. Ein optionales Bohrungsaufschweiss-System und optionale Planköpfe sind ebenfalls lieferbar.

BOREMaster 1250PM

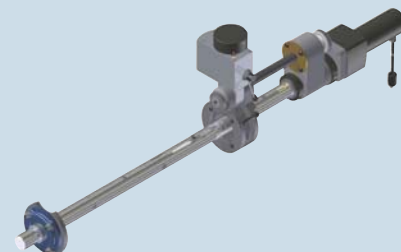
Dank der kompakten und robusten Konstruktion der preisgünstigen BOREMaster 1250PM können Bohrungen von 38-152 mm Durchmesser mit beispielloser Leichtigkeit bearbeitet werden.



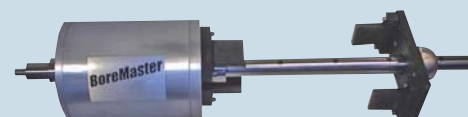
BOREMaster 8200
Bohrungen 152-3937 mm



BOREMaster 2500
Bohrungen 102-2438 mm



BOREMaster 2000P
Bohrungen 38-229 mm



BOREMaster 1250PM
Bohrungen 38-152 mm

BOREMaster 8200 Serie

Mit dem System BOREMaster 8200 können an großen Werkstücken vor Ort diverse Geometrien mit hoher Genauigkeit innengedreht werden.



8204 mit Elektroantrieb

Die BOREMaster-Serie 8200 ist die größte der mobilen Innenausdrehgeräte von Hydratight DL Ricci. Ihre hoch entwickelte Technologie, stabile Konstruktion und bedienerfreundlichen Steuerungen machen sie ideal zur Präzisionsbearbeitung von Dampfturbinen, Wasserturbinen, Speisewasserpumpen, Leitrad-schaufeln, Ruderstegen, großen Bergbaugeräten und vielen anderen mobilen Innenausdrehanwendungen.

Fünf Standardmodule sind zur Endbearbeitung von Bohrungen mit 101-2438 mm Durchmesser erhältlich. Bohrstangen sind in Längen bis zu 7,9 m erhältlich. Ein Wellenkupplungsmodul ist zur einfachen Verlängerung bei speziellen Längenanforderungen lieferbar.



2-Achsen-Positionsregelung

Das Innenausdrehprogramm BOREMaster 8200 ist mit manuellen oder mit in zwei Achsen programmierbaren Positionsregelungen erhältlich. Mit dieser benutzerfreundlichen Steuerung kann die BOREMaster in einer Aufspannung gerade, Kegel- und Kugelbohrungen bearbeiten sowie plandrehen. Die Programme sind menügesteuert. Es reicht eine einfache Eingabe der Bearbeitungsparameter über die Tastatur, Programmiererfahrung ist nicht benötigt.

Die BOREMaster-Komponenten wurden unter Aspekten der Langlebigkeit und Bediener-sicherheit konstruiert. Jede Komponente bringt ihre einzigartigen Vorteile ins Spiel, um den reibungslosen Betrieb des kompletten Innenausdrehsystems zu perfektionieren.



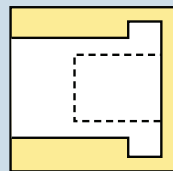
Modularer Bohrkopf

Leistungs- und Funktionsmerkmale

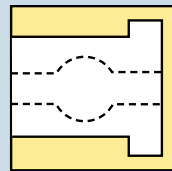
- Elektro- oder Hydraulikantriebe bieten variable Drehzahl und konstante Schnittmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Pendellager - befestigt an der Bohrstange mit Spannbuchsen für vibrationsarme Bearbeitung
- Modularer Bohrkopf sorgt für Flexibilität sowie schnelle Einrichtung
- Elektronischer Axialvorschub verbessert Qualität und Produktivität durch schnelle Werkzeugpositionierung und Vorschubeinstellungen während der Bearbeitung



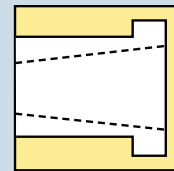
Plan- und Innendrehen



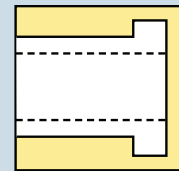
Sacklochbohrung



Kugelbohrung



Kegelbohrung



Gerade Bohrung

Modell	Maßeinheit	Wellen-Durchm.	Max. Wellen-länge	Elektroantrieb	Innenausdrehbereich		min-1		Schnittmoment	Axialvorschub Zoll/min	
					Min	Max	Min	Max		Feed	Rapid
8204	Std	4"	20Fuß	7.5Hp	6"	40"	7	70	563ft-lb	0-1,5"	20"
	Metrisch	101,6mm	6.1m	5,59Kw	152,4mm	1016mm	7	70	763,3Nm	0-38,1mm	508mm
8206	Std	6"	24Fuß	10Hp	9"	48"	10	58	900ft-lb	0-1,5"	20"
	Metrisch	152,4mm	7.32m	7,46Kw	228,6mm	1219,2mm	10	58	1220,2Nm	0-38,1mm	508mm
8208	Std	8"	24Fuß	15Hp	12"	64"	3	30	2100ft-lb	0-1,5"	12"
	Metrisch	203,2mm	7.32m	11,19Kw	304,8mm	1625,6mm	3	30	2847,2Nm	0-38,1mm	304,8mm
8210	Std	10"	24Fuß	20Hp	15"	80"	2.4	24	3500ft-lb	0-1,5"	12"
	Metrisch	254mm	7.32m	14,91Kw	381mm	2032mm	2.4	24	4745,4Nm	0-38,1mm	304,8mm
8212	Std	12"	20Fuß	25Hp	18"	96"	2	20	5250ft-lb	0-1,5"	12"
	Metrisch	304,8mm	6.1m	18,64Kw	457,2mm	2438,4mm	2	20	7118Nm	0-38,1mm	304,8mm

BOREMaster 2500

Die BOREMaster 2500 ist ein vielseitiges mobiles Innenausdrehsystem. Trotz seiner kompakten Abmaße ist die BOREMaster 2500 ein echtes Kraftpaket. Die stabile Konstruktion sorgt mit beispielloser Leichtigkeit für glatte, präzise Bohrungen von 101-660 mm Durchmesser.



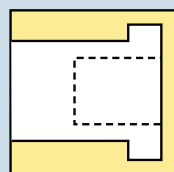
Das Modell 2500 nutzt eine ortsfeste Welle mit Vorschubspindel zum Verfahren des Schneidwerkzeugs an der Bohrstange. Durch diese bewährte Konstruktion können die Stützlager sicher an der Bohrstange befestigt werden. Ergebnis ist eine vibrationsarme Konfiguration. Dieses Vorschubsystem ermöglicht die mobile Bearbeitung langer, präziser Bohrungen in einer einzigen Aufspannung, mit großer Stabilität und hoher Genauigkeit.

Da jede Innenausdrehaufgabe anders ist, haben wir bei der BOREMaster 2500 einen modular konzipierten Bohrkopf. Dieser kann für jede Innenausdrehanwendung mit einem Durchmesser von 101-660 mm eingesetzt werden. Für noch größere Variabilität kann das Schneidwerkzeug an beiden Enden der Wellenaufnahme platziert werden.

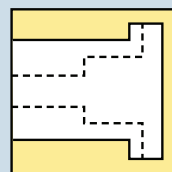


Leistungs- und Funktionsmerkmale

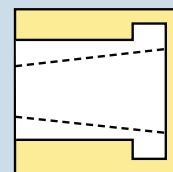
- solide Wellenbaugruppe - verringert Vibrationen und verbessert die Bearbeitungsqualität
- Hartverchromte Bohrstange mit 64 mm Durchmesser - sorgt für lange Standfestigkeit, genaue Bohrungen auch nach vielmaligem Einsatz
- Einfache Einrichtung - wenige Befestigungspunkte und einfaches Einstellen
- ortsfeste Welle mit Vorschubspindel - lange Bohrungen in einer Aufspannung
- Passt in enge Räume - der Bearbeitungskopf verfährt, nicht die Stange
- Schneckenrad- Evolventenverzahnung am Vorschub - verbesserte Oberflächengüte
- Vorschub- und Drehzahlveränderungen während der Bearbeitung - verringert Umrüstzeiten und verlängert die Lebensdauer des Schneidwerkzeugs
- Hydraulik- und Elektroantrieb als Option
- Optionaler Plandrehkopf
- Optionaler Bohrkopf für konische Bohrungen



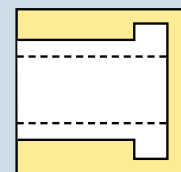
Sacklochbohrung



Plan und Innendreihen



Konische Bohrung



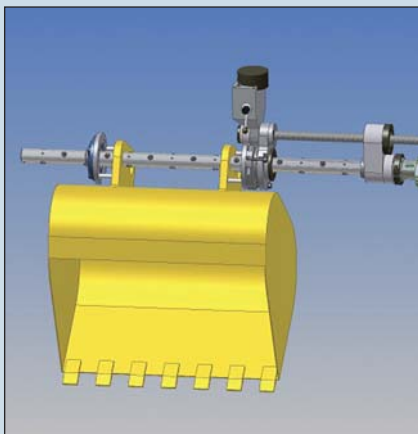
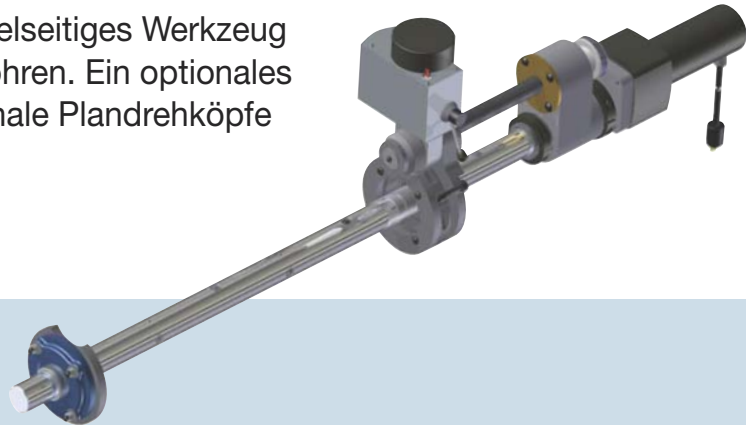
Gerade Bohrung



2500		Maße	
		Std	Metrisch
Wellenlänge	Min	48"	1219,2mm
	Max	144"	3657,6mm
Bohrungsdurchmesser	Min	4"	101,6mm
	Max	26"	660,4mm
Wellendurchmesser		2,5"	63,5mm
Vorschub		0-0,013Zoll/U	0-0.33mm/U
Wellendrehzahl (hydraulisch)		32-120rpm	32-120min-1
Schnittmoment		116,7ft-lb	158,2Nm

BOREMaster 2000P

Ein kostengünstiges, leichtes und vielseitiges Werkzeug für Innenausdrehen und Sacklochbohren. Ein optionales Bohrungsschweißsystem und optionale Plandrehköpfe sind lieferbar.

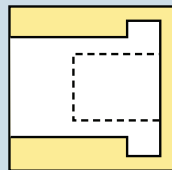


Die BOREMaster 2000P Bohrstange bietet ein kostengünstiges Bohrwerkzeug für Innenausdreh- und Sacklochbohr- sowie Plandrehanwendungen. Dieses leichte und wartungsarme Werkzeug sorgt für Vielseitigkeit bei der maschinellen Bearbeitung in einem wirtschaftlichen und benutzerfreundlichen Paket. Der mobile Bohrkopf ist robust und leistungsfähig, für eine Vielzahl von Anwendungen bei der maschinellen Vor-Ort-Bearbeitung geeignet und verfügt über Spankegel, die eine schnelle und präzise Einrichtung erleichtern.

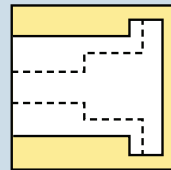
Anwendungen der Bohrstange 2000P umfassen Innenausdrehen, Ausspindeln, Planen und Kernbohren an Ventilgehäusen, Ladern, Baggern, Bulldozern, Brechern, Straßenbaumaschinen, Papiermühlen und bei der Pumpenreparatur.

Leistungs- und Funktionsmerkmale

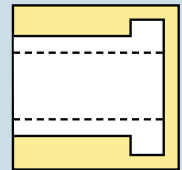
- Schnelle Werkzeugmaschineneinrichtung und präzise Bearbeitung machen das Modell 2000P zu einer ausgezeichneten Wahl für eine Vielzahl von Anwendungen
- Durch unsere modulare Konstruktion können die Antriebseinheit und Ausrichtlager an fast jeder Stelle befestigt werden
- Elektromotoren sorgen für reibungsloses, müheloses Schneiden.
- Optionale Wellenlängen 1,2 m, 1,8 m oder 2,4 m
- Die gesamte Welle gleitet im Halterungssystem
- Optionaler Radialplandrehkopf erhältlich



Sacklochbohrung



Plan und Innendrehen

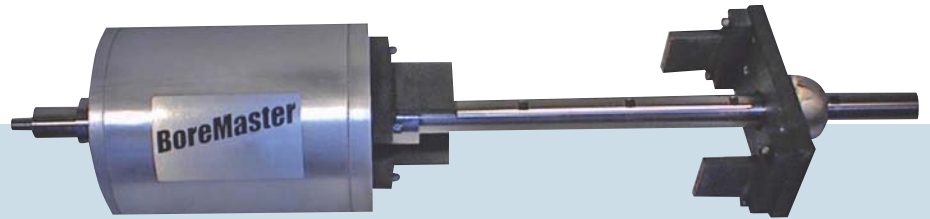


Gerade Bohrung

2000P		Maße	
		Std	Metrisch
Wellenlänge	Min	48"	1219,2mm
	Max	96"	2438,4mm
Bohrungsdurchmesser	Min	2,06"	52,3mm
	Max	16"	406,4mm
Wellendurchmesser		2"	50,8mm
Maximaler Axialhub der Welle		8.5"	215.9mm
Vorschub		0-13in/Zoll/min	0-330mm/min
Wellendrehzahl		0-230min-1	0-230rpm
Schnittmoment		6-18ft-lb	8,13-24,4Nm

BOREMaster 1250PM

Dank der kompakten und robusten Konstruktion der preisgünstigen BOREMaster 1250PM können Bohrungen von 38-152 mm Durchmesser mit beispielloser Leichtigkeit bearbeitet werden.



Schritt 1: Die Bohrstange zentrieren



Schritt 2: Die Lagerschilde fixieren



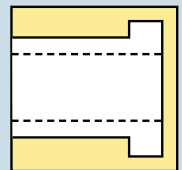
Schritt 3: Antrieb befestigen und das Innenausdrehen starten

Das Herzstück unserer 1250PM ist der einzigartige automatische Axialvorschub und die auf 1/100mm einstellbare Schnitttiefe des Werkzeuges. Durch den automatischen Vorschub können selbst angeleitete Bediener glatte und genaue Bohrungen mit außerordentlicher Präzision bearbeiten. Die Axialvorschubeinheit bewegt die Bohrstange automatisch mit festem Vorschub von 0,0635-mm pro Wellenumdrehung, daher stellt ein zu großer Vorschub niemals ein Problem dar.

Das optionale, auf 1/100mm einstellbare Werkzeugeinstellgerät ermöglicht eine Einstellung der Schnitttiefe innerhalb von 0,0127 mm. Benutzerfreundliche Funktionalität ist nicht die einzige Stärke der 1250PM - sie verfügt zudem über Leichtbauweise und ist damit sehr portabel.

Leistungs- und Funktionsmerkmale

- Das leichteste, kompakteste Gerät auf dem Markt
- Führt herkömmliches Innenausdrehen und Kurzbohren durch
- Einfache Einrichtung - auf 1/100mm einstellbare Werkzeuge
- Bohrungsdurchmesser von 38-152 mm
- Fester Vorschub von 0,0635 mm pro Umdrehung



Gerade Bohrung

OPTIONEN:

Bohrkopf mit 102-152 mm Durchmesser



Sorgt für glatte, präzise Bohrungen mit 102 mm Durchmesser

Auf 1/100mm einstellbare Werkzeuge



Genauere Einstellung der Schnitttiefe

1250PM		Maßeinheit	
		Std	Metrisch
Wellenlänge	Min	48"	1219,2mm
	Max	96"	2438,4mm
Bohrungsdurchmesser	Min	1.5"	38,1mm
	Max	6"	152,4mm
Wellendurchmesser		1,25"	31,75mm
Maximaler Axialhub der Welle		2"	50,8mm
Vorschub		0.0025 Zoll/U	0,0635mm/U
Wellendrehzahl* (abhängig vom Antrieb)		200 min ⁻¹	200 min ⁻¹
Werkzeugabstand		4"	101,6mm
Schnittmoment (bei 200 min ⁻¹)*		30ft-lb	40,7Nm

hydratight®

Global Standards Local Delivery

Unser globales Netzwerk bedeutet für Sie, Vertrauen auf die richtigen Personen, Produkte und Service, wo auch immer sie auf der Welt sind.

Email an: solutions@hydratight.com
Oder finden Sie Ihren lokalen Kontakt unter:
hydratight.com/Kontakt

